

# SERIE PELLETT

## SCHEMA TECNICA SERIE PELLETT

### Caratteristiche costruttive:

- Elementi modulari circolari a singola parete.
- Parete in acciaio al carbonio S235JRG2.
- Saldatura longitudinale continua della parete con procedimento automatico TIG o Plasma.
- Saldatura delle curve robotica.
- Verniciatura silconica a liquido resistente alle alte temperature e anti graffio. In questa fase la vernice subisce una cottura che permette al calore di aggrappare meglio al prodotto e diventare molto resistente (nel caso in cui si devono effettuare ritocchi di colore, vi consigliamo di utilizzare le nostre bombolette spray).
- Sistema d'innesto a "bicchiere maschio / femmina". Gli elementi vanno installati con l'innesto maschio rivolto verso il basso per evitare la fuoriuscita di condensa.
- Guarnizione silconica a triplo labbro da 12 mm (fornita su richiesta) per l'utilizzo del sistema fumario in pressione positiva P1; la guarnizione va applicata sull'innesto femmina e assicura una perfetta tenuta alle pressioni tra i singoli elementi.
- Diametri disponibili: Ø80 mm e Ø100 mm.
- Spessore della parete: 1,2 mm.

### Applicazioni:

Evacuazione fumi da stufe a pellet per funzionamento in pressione positiva P1 (con guarnizione silconica).

### Livello di pressione/temperatura di esercizio:

- Pressione positiva P1 (con guarnizione) max 200°C
- Pressione negativa N1 (senza guarnizione) max 400°C

### Combustibili:

- Pellet

### Certificazione:

- **CE** EN 1856-2:2009

### Designazione prodotto:

- Funzionamento in pressione positiva P1 (con guarnizione)
  - T200-P1-W-Vm-L01120-030M

